



Azienda Mobilità e Trasporti Bari S.p.A.

Viale L. Jacobini, Z.I. – 70123 BARI

Capitale Sociale € 199.634,00 i.v.

CCIAA Bari REA n° 456102

Registro Imprese di Bari e P.IVA n° 06010490727

VAT: IT 06010490727

Società con unico azionista soggetta a direzione e coordinamento da parte del Comune di Bari

AREA TECNICA

CAPITOLATO SPECIALE TECNICO E D'ONERI

PER INTERVENTI DI REVISIONE GENERALE DEI CAMBI AUTOMATICI DEGLI AUTOBUS DI PROPRIETA' DELL'AMTAB S.p.A.

ARTICOLO 1 – OGGETTO

Forma oggetto del presente capitolato l'insieme delle norme tecniche ed amministrative per gli interventi di revisione generale dei cambi automatici degli autobus di proprietà dell'AMTAB S.p.A.

I modelli di autobus che, attualmente costituiscono il parco rotabile dell'azienda sono:

- N. 4 BREDABUS 2001.08.
- N. 16 BREDABUS 2001.12.AC.
- N. 10 BREDABUS 2001.12.AC.
- N. 10 IVECO 490 E2.12.
- N. 25 IVECO 490 E2.10.
- N. 11 BREDAMENARINIBUS M 221/1.
- N. 3 CACCIAMALI TCC 635L.
- N. 30 IVECO 491E 12.29 (motorizzazione EURO3).
- N. 10 IRISBUS EUROPOLIS (motorizzazione EURO3).
- N. 10 IRISBUS EUROPOLIS CNG (motorizzazione metano).
- N. 30 IVECO 491E 12.29 (motorizzazione EURO4).
- N. 20 IVECO 491E 12.29 CNG (motorizzazione metano).
- N. 20 IRISBUS EUROPOLIS (motorizzazione EURO4).
- N. 4 MAN SNODATO AG A 23. (motorizzazione metano).
- N. 6 BREDAMENARINIBUS VIVACITY CNG (motorizzazione metano).
- N. 13 BREDAMENARINIBUS AVANCITY CNG (motorizzazione metano).
- N. 2 IRISBUS CACCIAMALI URBY CNGU. (motorizzazione metano).
- N. 1 IVECO MAGIRUS

L'AMTAB S.p.A. si riserva la facoltà di includere ulteriori altri tipi di veicoli derivanti da nuove forniture.

ARTICOLO 2 - MODALITA' DI PRESENTAZIONE DELL'OFFERTA PER LA REVISIONE DEI CAMBI AUTOMATICI

Potranno presentare offerta i soggetti che dimostreranno di essere in possesso dei requisiti di capacità tecnico-economica indicati nel disciplinare di gara ed in regola con le disposizioni di cui alla Legge 122/92. La mancanza di tali requisiti comporterà l'esclusione dalla gara. L'offerta dovrà essere formulata indicando la percentuale dello sconto unica da applicare ai prezzi a base di gara per ciascun tipo di cambi automatici. La Società partecipante dovrà presentare l'offerta economica contenuta nella busta indicante la dicitura "OFFERTA ECONOMICA". I prezzi offerti, al netto dell'IVA, s'intendono comprensivi delle spese di ritiro e riconsegna dell'autobus, della mano d'opera e dei ricambi originali necessari alla revisione. L'offerta dovrà, altresì, tener conto di ulteriori eventuali ricambi che, a discrezione dell'AMTAB S.p.A., dovranno sempre e, comunque, essere impiegati in ciascuna revisione.

I prezzi a base di gara, IVA esclusa, sono di seguito riportati:

QUANTITA' E TIPOLOGIA DI CAMBIO AUTOMATICO	PREZZO A BASE DI GARA
N. 1 VOITH 851.3	€ 9.000,00
N. 1 VOITH 854.3	€12.000,00
N. 1 ZF 5HP502 (ECOMAT 2)	€ 8.500,00
N.1 VOITH 851.2	€ 9.000,00
N. 1 ZF 6S300	€ 2.500,00
N. 1 VOITH MIDIMAT	€10.000,00
N.1 ZF 6S400	€ 2.500,00
N.1.ZF ECOMAT 5HP594C	€ 8.500,00
N.1 ZF ECOMAT 5HP500(ECOMAT 1)	€ 8.000,00
N.1.VOITH DIWA 864.5	€12.000,00
N.1. MERCEDES 711.620	€ 2.500,00
N.1.ZF ECOSPLIT 16S221	€ 6.550,00

Sulla base delle quantità presunte, l'importo complessivo presunto per le revisioni generali di cambi automatici è pari ad **€ 90.000,00 oltre IVA annui**. La gara avrà durata **due anni**. Il costo offerto per la revisione generale dei cambi automatici è comprensivo del costo dei ricambi, del costo della mano d'opera e del costo delle lavorazioni necessarie all'esecuzione delle operazioni tecniche descritte nel presente capitolato, nonché delle spese di ritiro e di riconsegna dell'autobus dalla sede dell'AMTAB S.p.A. alla sede della Società e delle spese di collaudo. L'aggiudicazione sarà

effettuata alla Società che avrà offerto il prezzo complessivo più basso, ai sensi dell'art. 82, del D.Lgs. 163/2006 e s.m.i. determinato dal maggior punteggio ottenuto dalla somma dei punteggi di cui al precedente punto 2 e punto 2.1

Le modalità di presentazione sono indicate nel successivo art. 3 del presente capitolato tecnico e d'oneri. L'AMTAB S.p.A. procederà ad affidare le revisioni di cambi automatici secondo le proprie necessità, in quantitativi uguali, maggiori o minori di quelli indicati per ciascuna tipologia, oppure potrà anche affidare nessuna revisione per alcune tipologie di cambi automatici senza che la Società possa avanzare pretese di alcun genere. In sede di presentazione dell'offerta tecnica, la Società partecipante dovrà dichiarare, pena l'esclusione, il numero massimo di cambi automatici che può eseguire contemporaneamente e che non potrà, comunque, essere inferiore a 2 (due) cambi automatici.

2.1 - RICAMBI PER INTERVENTI EXTRA STANDARD .

Per quanto riguarda gli interventi extra standard, che potrebbero essere ritenuti necessari, a seguito di autorizzazione dell'Amtab, dovranno essere utilizzati solo ed esclusivamente ricambi originali, il cui costo sarà determinato applicando uno sconto unico da sommarsi allo sconto a base di gara qui di seguito riportati e tenendo conto delle variazioni del listino nel periodo di validità della gara.

Lo sconto offerto sarà oggetto di assegnazione di punteggio e farà riferimento ai seguenti listini:

	Sconto a base di gara	Ulteriore sconto unico
RICAMBI PER CAMBI ZF	SCONTO 30%%
RICAMBI PER CAMBI VOITH	SCONTO 25%%
RICAMBI PER CAMBI MERCEDES	SCONTO 18%%

ARTICOLO 3 – PRESCRIZIONI TECNICHE DI CARATTERE GENERALE PER LA REVISIONE DEI CAMBI AUTOMATICI

La revisione dei cambi automatici dovrà essere effettuata al minimo nel rispetto delle seguenti prescrizioni.

- Il cambio automatico dovrà essere smontato e rimontato sull'autobus presso la sede dell'impresa aggiudicataria.
- Il cambio automatico dovrà essere revisionato in conformità all'originale, nel rispetto delle caratteristiche, dei dati, delle procedure di revisione previste dal costruttore del mezzo.

- c) Se previsto, in occasione della revisione dovranno essere apportate tutte le modifiche migliorative eventualmente previste a posteriori dal costruttore.
 - d) La Società dovrà utilizzare esclusivamente ricambi originali, fatto salvo quanto successivamente indicato.
 - e) Nel caso sia necessario incrementare la sigillatura, è consentito solamente l'utilizzo di adesivi e sigillanti strutturali, appartenenti alla famiglia degli anaerobici (sempre che dal costruttore non siano previste altre caratteristiche).
 - f) Dovrà essere sostituita la bulloneria riportante ogni corrosione, con alterazioni dovute a snervamento, surriscaldamento, mancanze delle caratteristiche meccaniche (classe di resistenza) e dimensionali, oltre a tener conto di modifica migliorativa prevista dal costruttore.
 - g) Dovranno essere sempre sostituiti i tubi di alta pressione nel caso siano deformati, forati.
 - h) I manicotti in gomma dovranno essere sempre sostituiti ed, in tutti i casi in cui sia possibile, saranno sostituiti con manicotti al silicone. (Scambiatore di calore).
 - i) Le tubazioni dovranno essere di tipo originale come previsto dal costruttore.
 - j) Dovranno essere sempre rettificati tutti i piani di appoggio; solamente in caso si riscontrino elementi crepati od altrimenti danneggiati si procederà alla sostituzione degli stessi.
 - k) Le lavorazioni a macchina utensile dovranno eseguirsi asportando la minima quantità di materiale necessaria per il ricondizionamento della parte, seguendo le modalità tecniche previste dal costruttore e/o dalla F.I.R.
 - l) Le operazioni di rettifica, così come le saldature di qualunque tipo da eseguirsi su qualunque parte, dovranno essere preventivamente concordate con i Responsabili dell'AMTAB S.p.A., che provvederà eventualmente ad autorizzarne l'esecuzione.
- Completata la revisione meccanica
- n) Dovrà essere sottoposto a collaudo finale al banco di prova specifico VOITH e ZF con relativo rilascio di certificato di collaudo (Protocollo di collaudo informatizzato).
 - o) In posizione ben visibile su ogni complessivo revisionato dovrà essere applicata una targhetta identificativa con indicato il nome della Società aggiudicataria, la matricola del complessivo e la data della restituzione.
 - p) L'autobus dovrà essere riconsegnato completo di tutti gli eventuali accessori di allestimento presenti al momento del ritiro, inoltre per i cambi ZF dovrà essere effettuata la procedura di qualità tracciabilità Q3 che comprende diciotto mesi di garanzia.

q) La Società aggiudicataria dovrà provvedere alla fornitura dei ricambi necessari all'esecuzione delle operazioni di revisione. Dovranno essere utilizzati ricambi originali del Costruttore e (se del caso) conformi alle vigenti omologazioni D.G.M. (Direzione Generale M.C.T.C.) e loro eventuali successive modifiche e/o integrazioni.

I tecnici dell'AMTAB S.p.A. potranno procedere a controlli durante la lavorazione presso la Società aggiudicataria e, a lavorazione ultimata, presso la propria officina, alla presenza del responsabile tecnico della Società aggiudicataria, per verificare la regolare esecuzione dei lavori e la loro rispondenza al capitolato.

ARTICOLO .4 – PRESCRIZIONI TECNICHE DI CARATTERE GENERALE PER LA REVISIONE DEI CAMBI AUTOMATICI

Le tipologie dei cambi automatici per cui è prevista la revisione generale sono:

VOITH: 851.3 –VOITH 854.3E - VOITH 851.2 - ZF 6S300 – VOITH MIDMAT - ZF6S400- .ZF ECOMAT -5HP594C - VOITH DIWA 864.5 - MERCEDES 711.620 - ZF ECOSPLIT 16S221- ZF: 5HP500 (ECOMAT1) - ZF 5HP502 (ECOMAT 2)

Si riportano qui di seguito le operazioni standard prescritte nell'esecuzione inerente la “revisione generale”.

ARTICOLO 4.1.1. – LAVORAZIONI

VERIFICA

- Verifica dell'impianto di gestione cambio, con strumentazione di diagnosi specifica VOITH/ZF sul veicolo, per analisi dell'anomalia del cambio, con lo scopo di verificare se il danneggiamento del cambio è stato causato da anomalie di gestione elettroniche esterne al cambio stesso.

LAVAGGIO

- Smontaggio della trasmissione dall'autobus e scomposizione dello stesso con relativi sottogruppi.
- Lavaggio del carter e dei particolari periferici del cambio, effettuata con l'ausilio dei prodotti chimici ad alta azione sgrassante. Risciacquo ed asciugatura mediante getti d'aria.
- Lavaggio di tutti i componenti interni e dei sottogruppi, mediante l'ausilio di prodotti chimici a basso potere aggressivo. Asciugatura con getti d'aria.
- Lavaggio interno dello scambiatore di calore olio/acqua (nel circuito olio) con attrezzo ed adattatori specifici. Pompaggio a circolazione interna di detergente sgrassante olio compatibili,

per l'eliminazione di eventuali residui anche metallici interni. Disincrostazione a mezzo bagno chimico.

- Prova di tenuta dello scambiatore a freddo e a caldo per verifica di eventuale rottura interna con attrezzo ed adattatori appropriati in base al tipo di scambiatore.
- Trattamento anticorrosivo per tutti quei particolari che non dovranno subire lavorazioni meccaniche, mentre verranno protetti temporaneamente con olio conservante tutti quelli che dovranno attendere la successiva lavorazione.
- Disincrostazione a mezzo bagno chimico.

CONTROLLO

- Controllo di tutti i componenti con rilevamento delle misure dimensionali e verifica in base ai dati forniti dal costruttore (VOITH/ZF/MERCEDES). Selezione dei particolari con la separazione di quelli da sostituire.
- Verifica dell'esecuzione specifica del cambio e della matricola, per la valutazione di quali eventuali aggiornamenti apportare, indicati nelle note tecniche del costruttore, apportate al fine di migliorare il funzionamento e la durata della trasmissione.

LAVORAZIONI MECCANICHE

- Preparazione della scatola e dei carter di chiusura, mediante la carteggiatura dei piani, con eliminazione e di residui di guarnizione e controllo ed eventuale rifacimento delle filettature.
- Assemblaggio dei gruppi frizione rotativi, con relativa registrazione del gioco fra le lamelle.
- Assemblaggio dei sottogruppi di comando idraulico con ispezione e verifica dinamometrica di tutte le molle a spirale.

SOLO PER CAMBI VOITH

- Estrazione della bronzina dalla ruota fissa del convertitore. Lavorazione al tornio della sede della bronzina, per l'introduzione di una nuova bronzina maggiorata, inserita con interferenza nella ruota fissa.
- Smontaggio del giunto a molle dal volano motore e scomposizione. Lavaggio mediante l'ausilio di prodotti chimici a basso potere aggressivo ed asciugatura con getti d'aria. Sostituzione di tutti gli anelli di tenuta e flangia interna e ricomposizione.
- Scomposizione dei gruppi epicicloidali, estrazione degli spinotti per verifica d'usura, sostituzione dei rasamenti, lucidatura e sturamento dei condotti olio.

- Scomposizione della pompa olio per rilevamento quote d'usura, lavaggio di tutti i particolari con prodotti chimici a basso potere aggressivo e sostituzione dei cuscinetti interni.
- Montaggio dei pacchi freno con registrazione dei giochi tra lamelle; inserimento dei gruppi frizione rotative e montaggio dei sottogruppi idraulici con la relativa tubazione idraulica.
- Preparazione dei carter di chiusura con tutti gli anelli di tenuta e componenti meccanici applicati ai carter stessi.
- Esecuzione della registrazione del gioco assiale di tutto il cambio secondo le specifiche del costruttore, applicazione delle guarnizioni di chiusura e dei carter di chiusura della trasmissione.

SOLO PER CAMBI - ZF

- Scomposizione dello Speicher, lavaggio e sostituzione di tutti gli anelli di tenuta.
- Rimontaggio sulla trasmissione di tutti i componenti periferici (scambiatore di calore, staffe di sostegno, tubazioni per scambiatore, ecc.)

SOLO PER CAMBI CON RINVIO ANGOLARE

- Scomposizione completa del rinvio, lavaggio di tutti i componenti con l'ausilio di prodotti chimici ad alta azione sgrassante; risciacquo e asciugatura con getti d'aria; bagno dei particolari con prodotto anticorrosivo; analisi ispettiva di tutti i componenti; sostituzione di tutti i cuscinetti; registrazione dei cuscinetti conici del supporto corona, supporto pignone e registrazione di accoppiamento tra pignone e corona; sostituzione di tutti gli anelli di tenuta e guarnizioni e relativa ricomposizione del rinvio.
- Misurazione di accoppiamento tra il rinvio e cambio e registrazione; montaggio del rinvio al cambio

COLLAUDO FINALE.

- Dopo il montaggio del cambio e il completamento del montaggio di tutte le parti periferiche, deve essere eseguita la verifica dell'impianto elettronico comando cambio mediante apparecchiatura di diagnosi con successiva relativa prova su strada dell'autobus.

ARTICOLO 4.1.2. – MATERIALI

I particolari di seguito indicati, se presenti, dovranno essere sempre sostituiti in occasione della revisione di tutti i tipi di cambio automatico utilizzando ricambi nuovi e originali:

CAMBIO VOITH

1. Kit. dischi e lamelle.

2. Kit. Cuscinetti.
3. Kit di revisione comprendente anelli di rasamento, boccole, anelli di sicurezza, filtro molle per pistone, molle a tazza.
4. Kit di guarnizione e anelli di tenuta per pistoni.
5. Boccola ruota fissa previa rettifica.
6. Cablaggi interni ed esterni.
7. Sensori.
8. Albero d'entrata.
9. Anello deflettore.
10. Porta satelliti RG.
11. Kit tubi per scambiatore.
12. Flangia interna G.M.(per cambio D 851.2-.3)
13. Giunto hyd Giunto hydrodamp completo (per cambio D854.3E-D864.5)

In caso di necessità di sostituzione di portadischi, porta lamelle, porta satelliti, gruppi planetari, alberi, ruota pompa, turbina per convertitore, pompa olio, scambiatore di calore, carter, coppia conica per rinvio angolare, non inseriti nell'elenco dei materiali da sostituire obbligatoriamente, il costo degli stessi sarà comunicato dalla Società aggiudicataria e conteggiato al di fuori del prezzo della revisione. Come specificato all' art. 2 bis del presente capitolato. Sarà, comunque, facoltà dell'AMTAB S.p.A. fornire direttamente i citati complessivi.

CAMBIO ZF ECOMAT.

- 1 Kit Q3M (KIT REVISIONE GENERALE).
- 2 Kit Q3E (Kit elettrico).
- 3 Kit di revisione albero turbina.
- 4 Flangia di tenuta per retarder.
- 5 Gruppo di comando.

CAMBIO MERCEDES.

- 1 Kit sincronizzatori.
- 2 Kit guarnizioni e anelli di tenuta.
- 3 Cuscinetti.

CAMBIO ZF ECOSPLIT.

- 1 Kit sincronizzatori.
- 2 Kit guarnizioni.

- 3 Kit anelli di tenuta.
- 4 Cuscinetti a rulli conici.
- 5 Kit di sincronizzazione (tutti i sincronizzatori e corpi di accoppiamento).
- 6 Albero entrata cambio.
- 7 Pompa olio.

In caso di necessità di sostituzione dei portadischi, gruppi epicicloidali, carter, flangia di adduzione olio, pompa olio, scambiatore di calore, ecc., non inseriti nell'elenco dei materiali da sostituire obbligatoriamente, il costo degli stessi sarà comunicato dalla Società aggiudicataria e conteggiato al di fuori del prezzo della revisione. Come specificato all' art. 2 bis del presente capitolato. Sarà, comunque, facoltà dell'AMTAB S.p.A. fornire direttamente i citati complessivi.

ARTICOLO 5 – RITIRO DEGLI AUTOBUS DA RIPARARE/REVISIONARE

La Società aggiudicataria dovrà provvedere, con proprio personale e mezzi, al ritiro dell'autobus da revisionare. Il ritiro dovrà effettuarsi presso l'officina dell'AMTAB S.p.A., sita in viale Iacobini, Z.I. Bari, entro i 2 (due) giorni feriali, sabato incluso, successivi alla richiesta dell'AMTAB S.p.A., che sarà trasmessa a mezzo fax. Il ritiro dovrà essere eseguito a traino o con l'ausilio di bisarca a cura e spese della Società aggiudicataria. La riconsegna dell'autobus marciante revisionato dovrà avvenire dotando lo stesso di targa prova, intestata alla Società aggiudicataria. La Società aggiudicataria dovrà essere in possesso di polizza assicurativa valida per la targa prova con massimale non inferiore ad € 10.000.000,00 (Euro Dieci Milioni/00) per la R.C.A e con massimale complessivo non inferiore ad € 1.000.000,00 (Euro Un Milione/00) per RCT. Copia della polizza dovrà essere consegnata all'AMTAB S.p.A. prima del perfezionamento dell'aggiudicazione definitiva dei lavori e, comunque, prima della redazione del contratto. Nel caso in cui la Società aggiudicataria non fosse in condizioni, entro i 3 (tre) giorni feriali, sabato incluso successivo alla richiesta, a mezzo fax, dell'AMTAB S.p.A., di provvedere al ritiro del veicolo, l'AMTAB S.p.A. procederà con proprio personale, al trasferimento del mezzo, addebitando all'impresa aggiudicataria il costo del trasferimento, calcolato a seconda delle istanze, tenuto conto del costo orario della mano d'opera impiegata (par. 170 del CCNL Autoferrotranvieri) e del mezzo utilizzato per il trasferimento (traino o bisarca). La Società aggiudicataria si assume la responsabilità, dal momento del ritiro e fino alla riconsegna, di qualsiasi danno si verifichi su ciascun veicolo in lavorazione, incluso i danneggiamenti, il furto e l'incendio. Al momento del ritiro del veicolo, l'AMTAB S.p.A. compilerà e consegnerà all'impresa aggiudicataria il verbale di "CONSEGNA AUTOBUS IN LAVORAZIONE", che dovrà essere sottoscritto dalle parti.

ARTICOLO 6 – TEMPI DI ESECUZIONE DEI LAVORI

L'autobus ritirato da sottoporre a lavorazione dovrà essere riconsegnato riparato, entro dieci giorni (festivi esclusi), incluso il giorno del ritiro. Il termine di consegna potrà essere posticipato quando intervengano cause di forza maggiore non imputabili all'impresa aggiudicataria, previo accordo con il Responsabile Tecnico dell'AMTAB S.p.A.

ARTICOLO 7 – NORME GENERALI RELATIVE AI MATERIALI

I materiali di ricambio, i lubrificanti ed i refrigeranti occorrenti per le lavorazioni saranno forniti dalla Società aggiudicataria e dovranno essere nuovi ed originali. I lubrificanti ed i refrigeranti dovranno essere della stessa marca e tipo prescritti dalle case costruttrici nei manuali di uso e manutenzione degli autobus e relativi gruppi e sottogruppi. A richiesta degli incaricati dell'AMTAB S.p.A., la Società aggiudicataria è tenuta a documentare la prova circa l'originalità dei ricambi.

ARTICOLO 8 – RICONSEGNA DEI RICAMBI SOSTITUITI

I materiali fuori uso, tolti d'opera e sostituiti, ad esclusione delle guarnizioni, dei lubrificanti e refrigeranti e delle parti in gomma di piccole dimensioni, dovranno essere restituiti all'AMTAB S.p.A. in occasione della riconsegna del veicolo. L'elenco dei suddetti materiali dovrà essere in formato cartaceo ed in formato elettronico.

ARTICOLO 9 – SORVEGLIANZA DEI LAVORI

L'AMTAB S.p.A. e la Società aggiudicataria indicheranno i nominativi delle persone rispettivamente incaricate al controllo dei lavori ed alla definizione della documentazione amministrativa.

A tal fine, ai rappresentanti dell'AMTAB S.p.A., indicati dalla Direzione Generale, saranno conferiti i seguenti incarichi:

- Sottoscrizione degli atti tecnici.
- Sorveglianza dei lavori e verifica della corretta applicazione delle procedure stabilite nel presente capitolato.
- Controllo tecnico dei materiali interessanti le lavorazioni.
- Ogni altro compito inteso a tutelare gli interessi dell'AMTAB S.p.A.

Resta comunque stabilito che il controllo e la sorveglianza dei lavori da parte dei rappresentanti dell'AMTAB S.p.A. non esime, in alcun modo, l'impresa aggiudicataria dalle responsabilità e dai conseguenti impegni che possono derivare da difetti ed inconvenienti, riscontrati nelle lavorazioni effettuate sui veicoli mantenuti, durante il periodo di garanzia.

ARTICOLO 10 – COLLAUDI

L'AMTAB S.p.A., con propri rappresentanti (in seguito definita commissione tecnica, composta sino ad un massimo di tre incaricati) sottoporrà le lavorazioni alle seguenti verifiche e collaudi, presso la sede della Società aggiudicataria, tendente ad accertare l'accuratezza delle lavorazioni e la rispondenza alle prescrizioni del capitolato tecnico:

1. Esame del complessivo dopo lo smontaggio dall'autobus. In tale fase sarà rilevata la matricola del motore.
2. Esame del complessivo dopo la scomposizione.
3. Esame del complessivo prima del rimontaggio delle testate e della sottocoppa.
4. Esame del complessivo prima del rimontaggio sull'autobus. In tale fase sarà rilevata la matricola del motore, che dovrà coincidere con quella rilevata nella precedente fase 1.
5. Prova su strada del veicolo, allo scopo di accertare la perfetta efficienza e funzionalità dei complessivi revisionati e/o riparati.

Tutti gli oneri relativi agli accertamenti di cui sopra saranno a carico della Società aggiudicataria, compreso le eventuali spese di viaggio, vitto ed alloggio delle persone incaricate dall'Azienda per le verifiche ed i collaudi.

Addebiti per la Commissione Tecnica

Saranno addebitati alla Società aggiudicataria gli interventi della Commissione Tecnica solo nel caso in cui la sede operativa (officina di riparazione) sia ubicata ad una distanza stradale superiore a 20 (venti) km dalla sede dell'AMTAB S.p.A. Per distanze superiori saranno addebitati i seguenti costi per ciascuno dei suddetti interventi di verifica e collaudo, complessivamente pari a 5 (cinque) interventi.

Costo della mano d'opera

Nella misura di € 25,00/h (Euro venticinque per ora) per ciascun componente della Commissione Tecnica; le ore saranno computate tenuto conto del tempo d'intervento presso la sede della Società e delle ore complessive per il viaggio di andata e ritorno.

Costo del mezzo di trasporto

Corrispondente all'importo del biglietto nel caso di trasferimento con treno od aereo, od al costo chilometrico, desunto dalle tabelle ACI, nel caso di trasferimento con autovettura.

Costo di vitto

Pari ad € 40,00 (Euro quaranta) per ciascun componente, in caso di trasferta superiore a n. 8 (otto) ore.

Costo dell'alloggio

Pari all'importo, per ciascun componente, della sistemazione in un albergo di seconda categoria, in caso di trasferta superiore a n. 18 (diciotto) ore. Nell'esecuzione dei predetti controlli, verifiche e collaudi, la Società appaltatrice metterà a disposizione proprio personale senza alcun onere per l'AMTAB S.p.A. Qualora nel corso delle verifiche/collaudi, la Commissione Tecnica riscontri anomalie di qualsiasi genere (lavorazione, ricambi inadeguati, ecc.), la Società dovrà provvedere alla loro eliminazione a propria cura e spese e la data di riconsegna sarà quella della nuova verifica/collaudo valida solo ad esito positivo. A conclusione della revisione di motori, previo accertamento in contraddittorio del rispetto delle prescrizioni sopra indicate, sarà compilato un "VERBALE DI COLLAUDO" che dovrà essere allegato alla fattura per la successiva liquidazione. Nel verbale di collaudo dovranno essere indicate eventuali annotazioni tecniche e la data di ultimazione da cui decorre la garanzia della prestazione effettuata.

ARTICOLO 11 – GARANZIA SULLE LAVORAZIONI

La Società aggiudicataria resta integralmente garante delle lavorazioni eseguite per un periodo di 18 (diciotto) mesi o di 100.000 (centomila) chilometri a partire dalla data di riconsegna dell'autobus.

Qualora durante tale periodo di garanzia dovessero verificarsi guasti, difetti o anomalie interessanti le lavorazioni effettuate, la constatazione degli stessi sarà eseguita presso l'officina dell'AMTAB S.p.A., in contraddittorio fra gli incaricati della Società aggiudicataria ed i rappresentanti dell'AMTAB S.p.A., al fine di determinare cause e responsabilità. In caso di accertata responsabilità della Società esecutrice dei lavori, i guasti, i difetti e le anomalie imputabili a cattiva esecuzione delle lavorazioni od ai materiali impiegati dalla Società aggiudicataria, dovranno essere eliminati a cura e spese della stessa a partire dal terzo giorno del contraddittorio ed entro un termine pari alla metà del tempo originariamente assegnato per l'esecuzione dei lavori. Tale termine sarà ritenuto vincolante per la Società aggiudicataria. Tutti i veicoli da sottoporre ad interventi in garanzia dovranno essere ritirati e riconsegnati a cura e spese della Società aggiudicataria.

Trascorsi inutilmente e senza giustificato motivo i 3 (tre) giorni dalla comunicazione a mezzo fax dell'AMTAB S.p.A., per il ritiro dell'autobus, l'AMTAB S.p.A. avrà la facoltà di:

- a) eliminare i difetti intervenendo direttamente oppure servendosi di altro fornitore esterno, addebitando tutte le spese sostenute alla Società aggiudicataria, siano esse dirette/indirette e/o interne/esterne.
- b) procedere, con proprio personale, al trasferimento del mezzo, addebitando alla Società aggiudicataria il costo del trasferimento, calcolato a seconda delle distanze, della mano d'opera impiegata e del mezzo utilizzato per il trasferimento (traino o bisarca).

ARTICOLO 12 – PENALITA’

Qualora intervengano ritardi:

- a) Di riconoscenza degli autobus oggetto della revisione del complessivo, rispetto al termine di cui all’art. 6, o minor tempo indicato in sede di gara.
- b) Di esecuzione di interventi in garanzia, rispetto ai tempi assegnati nell’art. 11, salvo il caso di comprovata forza maggiore; l’AMTAB S.p.A. è autorizzata, senza alcun contraddittorio, all’applicazione della penalità pari all’1,0% (uno per cento) per ogni giorno solare, del valore dell’appalto, iva esclusa.

La suddetta penalità sarà applicata sino ad un ritardo massimo di 10 (dieci) giorni. Decorsi i 10 (dieci) giorni di ritardo l’Azienda procederà alla messa in mora della Società aggiudicataria inviando una raccomandata A/R di diffida ad adempiere entro un termine perentorio non superiore a 5 (cinque) giorni (art. 1454 Cod. Civ.). L’inutile decorso del termine sopra indicato determina, quindi, la risoluzione ipso jure del contratto, relativamente alla parte di affidamento non eseguita, con conseguente diritto a pretendere il risarcimento del danno sofferto, senza formalità di sorta ed incamerare la cauzione, salva la risarcibilità del danno ulteriore a totale carico della Società aggiudicataria stessa per la mancata utilizzazione del mezzo. Per causa di forza maggiore, debitamente comunicate, s’intendono solo ed esclusivamente gli scioperi nazionali di categoria documentati da Autorità competente e gli eventi meteorologici, sismici e simili che rendano inutilizzabili gli impianti di produzione della Società aggiudicataria. Ai fini dell’applicazione della penale, la data di consegna è quella risultante dal verbale di consegna dell’autobus redatto in sede di collaudo finale, con allegato eventuale documento di trasporto firmato o documento equipollente.

Le parti concordano che le penalità saranno defalcate dalle fatture relative alle lavorazioni già eseguite o mediante incameramento parziale della fideiussione che la Società aggiudicataria dovrà provvedere a ripristinare nell’importo originario entro e non oltre 10 (dieci) giorni.

In caso di ripetute inadempienze

ARTICOLO 13 - SUBAPPALTO

Il subappalto è ammesso unicamente per le lavorazioni di rettifica e per quelle relative a prove e verifiche di tipo strumentale specifico.

ARTICOLO 14 – OSSERVANZA DEI CONTRATTI COLLETTIVI DI LAVORO

La Società aggiudicataria dovrà impegnarsi ad eseguire i lavori in oggetto con la massima accuratezza e con personale alle proprie dirette dipendenze. Nessun rapporto di lavoro viene ad instaurarsi né fra l’AMTAB S.p.A. e la Società affidataria, né fra l’AMTAB S.p.A. e le persone di

cui detta Società si avvarrà per l'esecuzione dei lavori in oggetto, che dovranno essere ad ogni effetto diretti dipendenti della Società aggiudicataria stessa che assume a suo esclusivo carico tutti gli oneri inerenti al personale occupato nell'esecuzione dei lavori in oggetto. La Società aggiudicataria nell'esecuzione dei lavori che formano oggetto del presente capitolato, si obbliga, con la sottoscrizione di ogni pagina, ad ottemperare a tutti gli obblighi verso i propri dipendenti in base alle disposizioni legislative vigenti in materia di lavoro e di assicurazioni sociali, assumendo a suo carico tutti gli oneri relativi e le connesse responsabilità. Si obbliga altresì ad attuare, sempre nei confronti dei dipendenti, condizioni normative e retributive non inferiori a quelle risultanti dai contratti collettivi di lavoro in atto, applicabili alla categoria nella provincia di Bari, nonché tutte le condizioni risultanti da successive modifiche ed integrazioni ed in genere da ogni altro contratto successivamente stipulato per la categoria applicabile nella Provincia di Bari; si obbliga altresì a continuare ad applicare le citate disposizioni anche dopo la loro scadenza a fino alla loro sostituzione/modificazione/integrazione.

ARTICOLO 15 – SICUREZZA NEGLI AMBIENTI DI LAVORO

Oltre ai riferimenti normativi specifici delle singole attività lavorative, le disposizioni generali a cui fare riferimento sono: - T.U. sulla sicurezza n. 81/2008 – D.P.R. 547/55 – D.P.R. 303/56 - L. 186/68 - D.L.vo 626/94 - Norme CEI - Norme UNI.

In particolare viene richiesto che:

- 1) Le apparecchiature, gli utensili, gli abiti da lavoro ed i dispositivi di protezione individuale (DPI), impiegati dal personale della Società aggiudicataria dovranno rispondere alle vigenti normative in materia di igiene e sicurezza del lavoro.
- 2) In caso di interventi tecnici presso la sede dell'AMTAB S.p.A., gli abiti da lavoro, indossati dal personale della Società aggiudicataria, dovranno riportare la denominazione della Società stessa, al fine di permettere la rapida identificazione del personale durante lo svolgimento dell'attività presso gli impianti. Si precisa a tale riguardo, che l'AMTAB S.p.A. provvederà ad allontanare dai propri impianti il personale trovato privo, durante lo svolgimento delle attività, dei DPI previsti e del tesserino di riconoscimento.

La Società aggiudicataria risponderà dei danni causati direttamente e/o indirettamente a persone e/o cose, sia dell'azienda che a terzi, in conseguenza delle lavorazioni affidate, e terrà sollevata l'AMTAB S.p.A. da qualsiasi responsabilità riferibile alle prestazioni lavorative di cui al presente capitolato. Per tale motivo sarà sollevato da ogni responsabilità, per tutte le conseguenze derivanti da qualsiasi ricorso od azione promossa, in qualsivoglia sede, per qualsiasi sinistro od evento

comunque riferibile all'esecuzione dei lavori in oggetto, il Responsabile Tecnico dell'AMTAB S.p.A. incaricato della gestione del presente capitolato.

In considerazione di quanto sopra si sottolinea che sarà onere della Società aggiudicataria:

- a) Garantire l'impiego del personale con adeguata competenza tecnica in relazione ai lavori oggetto dell'appalto.
- b) Garantire l'impiego di tutte le attrezzature ed utensili necessari per consentire l'esecuzione a regola d'arte ed in condizioni di sicurezza delle lavorazioni affidate.
- c) Comunicare all'AMTAB S.p.A. le eventuali note informative o circolari tecniche di modifica e/o di aggiornamento e le relative procedure di controllo e di manutenzione riguardante l'oggetto del presente capitolato.
- f) Stipulare a proprie spese un'idonea polizza assicurativa RCA ed RCT con una primaria Compagnia Assicurativa, con massimali rispettivamente di € 10.000.000,00 (Euro Dieci Milioni/00) ed € 1.000.000,00 a copertura dei danni che dovessero, comunque, verificarsi durante il trasferimento del veicolo, le riparazioni e le prove del veicolo affidato, nonché per i danni direttamente od indirettamente riconducibili alla riparazione eseguita ed ai materiali impiegati. Copia della polizza dovrà essere consegnata all'AMTAB S.p.A. prima dell'aggiudicazione definitiva dei lavori.
- g) Provvedere, prima dell'inizio delle attività di cui al presente capitolato, che comportino interventi tecnici da eseguirsi presso la sede dell'AMTAB S.p.A., a predisporre tutto quanto prescritto dal T.U. sulla sicurezza n. 81/2008 e dal D.L.vo n. 626/94 ed in particolare prendere visione dei luoghi di lavoro, delle eventuali interferenze con le attività specifiche dall'AMTAB S.p.A., degli accessi e/o delle vie di fuga in emergenza, dei presidi antincendio presenti, dei servizi disponibili e di quant'altro possa influire sul corso delle attività.

Di tale sopralluogo sarà redatto apposito verbale. L'AMTAB S.p.A. provvederà a fornire contestualmente il proprio documento relativo alla rilevazione dei rischi specifici presenti nei propri impianti.

L'accesso al deposito sarà così regolamentato:

1. L'accesso ai cantieri è limitato unicamente al tempo strettamente necessario allo svolgimento delle attività e nelle aree interessate alle lavorazioni stesse mentre gli eventuali autoveicoli impiegati dovranno essere parcheggiati nella zona indicata dai responsabili dell'AMTAB S.p.A., in modo da non costituire intralcio o pericolo alla movimentazione interna del personale e/o degli automezzi dell'AMTAB S.p.A.

2. Non è consentito l'utilizzo degli utensili o di attrezzature dell'AMTAB S.p.A.
3. L'AMTAB S.p.A. non risponderà in alcun modo per danni a persone o cose conseguenti all'utilizzo non autorizzato delle proprie attrezzature, riservandosi il diritto di richiedere il risarcimento per tutti i danni derivati dall'uso non autorizzato delle stesse.

ARTICOLO 16 – DURATA DEL CONTRATTO E REVISIONE DEI PREZZI

Il contratto inizierà il giorno della sua sottoscrizione e avrà termine dopo due anni. Gli sconti offerti in gara si intendono fissi ed invariabili per tutta la durata dell'affidamento dei lavori.

ARTICOLO 17 – CONTROVERSIE

Per ogni eventuale controversia che dovesse verificarsi durante il rapporto tra l'impresa aggiudicataria e l'AMTAB S.p.A. di Bari, il Foro competente sarà quello di Bari.