

## **“ALLEGATO 1- SPECIFICHE TECNICHE”**

### **UFFICIO- PIAZZA MORO**

Fornitura e posa di una postazione di lavoro singola “serie tipo META” della ditta Fantoni composta da:

#### **1) PIANI SCRIVANIA**

**Quantità : n.1**

I tre tavoli scrivania (2 di dim. 120 x 60 x 72h e 1 di dim.160 x 60x 72h) dovranno essere costituiti da pannelli di truciolare nobilitati con carte decorative impregnate con resine melamminiche e finitura superficiale antiriflesso.

I piani dovranno avere uno spessore di 28mm e i bordi dovranno essere in ABS da 2mm arrotondati e finiti con disegno millerighe.

Dovranno avere struttura portante mista ad altezza fissa di 720mm, composta da basamenti a T e cassettiere portanti.

La struttura dovrà inoltre essere costituita da una coppia di monorotaie più una coppia di basamenti a piantana metallica realizzati in tre pezzi saldati fra loro: piede d'appoggio, montante e scatola d'aggancio.

La coppia di monorotaie opportunamente profilate dovrà essere d'acciaio da 20/10 verniciato in grigio antracite. Il piede dovrà essere costruito in lamiera d'acciaio stampato da 30/10 rinforzato e dovrà prevedere una coppia di piedini regolabili con escursione di 10mm. Il montante dovrà essere realizzato in acciaio con profilo ovale costante con spessore di 20/10 e sezione di 110x60mm e dovrà essere predisposta una sede nel montante contenente canaletta passacavi in plastica a tre vie.

La scatola d'aggancio alle monorotaie dovrà essere realizzata in acciaio stampato da 5mm e dovrà prevedere una coppia di attaccaglie in acciaio con viti opportunamente studiate per un facile inserimento e fissaggio.

Tutti i componenti della struttura dovranno essere trattati con verniciatura superficiale a polveri epossidiche in colore grigio metallizzato.

Le cassettiere portanti dovranno avere il corpo costituito da pannelli di truciolare nobilitato da 18mm di spessore, con bordi in ABS 1,5mm per il cappello e bordi in ABS da 0,5mm per i restanti componenti, con unione ed incollaggio finale fra loro. I cassetti dovranno avere il frontale sempre in nobilitato da 18mm con bordo in ABS da 1,5mm a spigoli arrotondati, nel colore del piano; l'interno dovrà essere realizzato con un perimetro di truciolare profilato, rivestito in foglia di PVC colore grafite ad alta resistenza, con fondo da 3,5mm di spessore, sempre rivestito in PVC.

I cassetti dovranno scorrere su guide semplici, in acciaio verniciato dotate di rullini a sfera in nylon, con dispositivo di fine corsa. La chiusura dei cassetti dovrà avvenire mediante serratura con chiave pieghevole cifrata con sistema di asta metallica a bloccaggio simultaneo; il pomoletto di cui sono dotati è realizzato in ABS stampato e verniciato in grigio metallizzato analogo alle strutture metalliche, mentre i piedini terminali regolabili dovranno essere in plastica nera (ø50x17mm).

Ogni tavolo dovrà avere un pianetto bancone delle stesse caratteristiche del piano scrivania e dovrà essere predisposto per l'ancoraggio a muro. (n.02 pianetti di dim. 130 x 30 x 2,8h e n. 01 pianetto di dim. 134 x 30 x 2,8h).

#### **2) POLTRONCINA OPERATIVA PER INFOPOINT:**

**Quantità : n.3**

La poltroncina operativa dovrà avere schienale basso, contatto permanente, sollevamento a gas, braccioli, basamento girevole a 5 razze con struttura portante in acciaio da 25x30 SP. 2 mm., con cuffia di copertura in pressofuso in polipropilene nero Ø 670 mm. (Prova Ansi-Bifma X5.1-1993/8) su ruote piroettanti auto frenanti in gomma, rivestita in tessuto ignifugo e certificata EN 1335 B.

## **BIGLIETTERIA**

Fornitura e posa di una postazione "serie 1.3 tipo META" della ditta Fantoni composta da:

### **1) PIANO SCRIVANIA:**

**Quantità : n.1**

Il tavolo scrivania di dim. 268,3 x 60 x 72h dovrà essere costituito da pannello di truciolare nobilitato con carte decorative impregnate con resine melamminiche e finitura superficiale antiriflesso. Il piano dovrà avere uno spessore di 28mm e i bordi dovranno essere in ABS da 2mm arrotondati e finiti con disegno millerighe.

Dovrà avere struttura portante mista ad altezza fissa di 720mm, composta da basamenti a T e cassetteria portante. La struttura dovrà inoltre essere costituita da una coppia di monorotaie più una coppia di basamenti a piantana metallica realizzati in tre pezzi saldati fra loro: piede d'appoggio, montante e scatola d'aggancio.

La coppia di monorotaie opportunamente profilate dovrà essere d'acciaio da 20/10 verniciato in grigio antracite. Il piede dovrà essere costruito in lamiera d'acciaio stampato da 30/10 rinforzato e dovrà prevedere una coppia di piedini regolabili con escursione di 10mm.

Il montante dovrà essere realizzato in acciaio con profilo ovale costante con spessore di 20/10 e sezione di 110x60mm e dovrà essere predisposta una sede nel montante contenente canaletta passacavi in plastica a tre vie.

La scatola d'aggancio alle monorotaie dovrà essere realizzata in acciaio stampato da 5mm e dovrà prevedere una coppia di attaccaglie in acciaio con viti opportunamente studiate per un facile inserimento e fissaggio.

Tutti i componenti della struttura dovranno essere trattati con verniciatura superficiale a polveri epossidiche in colore grigio metallizzato.

La cassetteria portante dovrà avere il corpo costituito da pannelli di truciolare nobilitato da 18mm di spessore, con bordi in ABS 1,5mm per il cappello e bordi in ABS da 0,5mm per i restanti componenti, con unione ed incollaggio finale fra loro.

I cassetti dovranno avere il frontale sempre in nobilitato da 18mm con bordo in ABS da 1,5mm a spigoli arrotondati, nel colore del piano; l'interno dovrà essere realizzato con un perimetro di truciolare profilato, rivestito in foglia di PVC colore grafite ad alta resistenza, con fondo da 3,5mm di spessore, sempre rivestito in PVC.

I cassetti dovranno scorrere su guide semplici, in acciaio verniciato dotate di rullini a sfera in nylon, con dispositivo di fine corsa. La chiusura dei cassetti dovrà avvenire mediante serratura con chiave pieghevole cifrata con sistema di asta metallica a bloccaggio simultaneo; il pomoletto di cui sono dotati è realizzato in ABS stampato e verniciato in grigio metallizzato analogo alle strutture metalliche, mentre i piedini terminali regolabili dovranno essere in plastica nera (Ø50x17mm).

Il tavolo dovrà avere un pianetto bancone delle stesse caratteristiche del piano scrivania e dovrà essere predisposto per l'ancoraggio a muro e sarà di dim. 263,3 x 30 x 2,8h.

### **2) POLTRONCINA OPERATIVA PER BIGLIETTERIA:**

**Quantità n.2**

La poltroncina operativa dovrà avere schienale basso, contatto permanente, sollevamento a gas, braccioli, basamento girevole a 5 razze con struttura portante in acciaio da 25x30 SP. 2 mm., con cuffia di copertura in pressofuso in polipropilene nero Ø 670 mm. (Prova Ansi-Bifma X5.1-1993/8) su ruote piroettanti auto frenanti in gomma, rivestita in tessuto ignifugo e certificata EN 1335 B.

## **SALA OPERATIVA**

Fornitura e posa di una postazione "serie 1.3 tipo META" della ditta Fantoni composta da:

### **1) PIANI SCRIVANIA :**

**Quantità n.1**

I due tavoli scrivania (1 di dim. 140 x 80 x 72h e 1 di dim. 210 x 80 x 72h) dovranno essere costituiti da pannelli di truciolare nobilitato con carte decorative impregnate con resine melamminiche e finitura superficiale antiriflesso.

I piani dovranno avere uno spessore di 28mm e i bordi dovranno essere in ABS da 2mm arrotondati e finiti con disegno millerighe.

Dovranno avere struttura portante mista ad altezza fissa di 720mm, composta da basamenti a T e cassettera portante.

La struttura dovrà inoltre essere costituita da una coppia di monorotaie più una coppia di basamenti a piantana metallica realizzati in tre pezzi saldati fra loro: piede d'appoggio, montante e scatola d'aggancio.

La coppia di monorotaie opportunamente profilate dovrà essere d'acciaio da 20/10 verniciato in grigio antracite.

Il piede dovrà essere costruito in lamiera d'acciaio stampato da 30/10 rinforzato e dovrà prevedere una coppia di piedini regolabili con escursione di 10mm.

Il montante dovrà essere realizzato in acciaio con profilo ovale costante con spessore di 20/10 e sezione di 110x60mm e dovrà essere predisposta una sede nel montante contenente canaletta passacavi in plastica a tre vie.

La scatola d'aggancio alle monorotaie dovrà essere realizzata in acciaio stampato da 5mm e dovrà prevedere una coppia di attaccaglie in acciaio con viti opportunamente studiate per un facile inserimento e fissaggio.

Tutti i componenti della struttura dovranno essere trattati con verniciatura superficiale a polveri epossidiche in colore grigio metallizzato.

La cassettera portante dovrà avere il corpo costituito da pannelli di truciolare nobilitato da 18mm di spessore, con bordi in ABS 1,5mm per il cappello e bordi in ABS da 0,5mm per i restanti componenti, con unione ed incollaggio finale fra loro.

I cassetti dovranno avere il frontale sempre in nobilitato da 18mm con bordo in ABS da 1,5mm a spigoli arrotondati, nel colore del piano; l'interno dovrà essere realizzato con un perimetro di truciolare profilato, rivestito in foglia di PVC colore grafite ad alta resistenza, con fondo da 3,5mm di spessore, sempre rivestito in PVC.

I cassetti dovranno scorrere su guide semplici, in acciaio verniciato dotate di rullini a sfera in nylon, con dispositivo di fine corsa.

La chiusura dei cassetti dovrà avvenire mediante serratura con chiave pieghevole cifrata con sistema di asta metallica a bloccaggio simultaneo; il pomiletto di cui sono dotati è realizzato in ABS stampato e verniciato in grigio metallizzato analogo alle strutture metalliche, mentre i piedini terminali regolabili dovranno essere in plastica nera (ø50x17mm).

### **2) POLTRONCINA OPERATIVA PER SALA OPERATIVA:**

**Quantità: n.3**

La poltroncina operativa dovrà avere schienale basso, contatto permanente, sollevamento a gas, braccioli, basamento girevole a 5 razze con struttura portante in acciaio da 25x30 SP. 2 mm., con cuffia di copertura in pressofuso in polipropilene nero Ø 670 mm. (Prova Ansi-Bifma X5.1-1993/8) su ruote piroettanti auto frenanti in gomma, rivestita in tessuto ignifugo e certificata EN 1335 B.

## **SALA AUTISTI**

### **1) DIVANO**

**Quantità n.1**

Il divano delle dimensioni di 77 x 77 x 44/68H (previsti n° 02 destri, n° 02 sinistri e n° 03 intermedi) dovrà avere la struttura portante composta da sedile e schienale in legno di abete con tamponamenti in fibre trattate e l'imbottitura dovrà essere in poliuretano espanso indeformabile con "Lazy foam" su sedile.

La densità del poliuretano espanso dovrà essere di 35 kg/m<sup>3</sup> per il sedile , 30 kg/m<sup>3</sup> per lo schienale e 40 kg/m<sup>3</sup> per i braccioli. I divani dovranno essere rivestiti in ecopelle

## **UFFICIO AMTAB VIA FORNARO**

Fornitura e posa di una postazione tipo "META serie XL della ditta Fantoni" composta da:

### **1)SCRIVANIA**

**Quantità n.3**

Tavoli di dimensioni L160 P80 H72, con variazioni nelle dimensioni nell'ambito del 3% che dovranno essere interamente prodotti con l'impiego di pannelli nobilitati con carte decorative impregnate da resine melamminiche da 28mm con bordi in ABS da 2mm arrotondati negli spigoli ed in tinta con la superficie del piano.

I tavoli dovranno essere costituiti da pannelli uniti da speciali giunti rapidi e viti a brugola che ne facilitano il montaggio.

Dovranno avere appositi piedini con terminale cromato per un perfetto livellamento. Tutti i tavoli dovranno avere un vano sottopiano pratico ed ampio per l'alloggiamento dei cavi d'alimentazione, o per le connessioni informatiche, assieme ad una trave metallica di irrigidimento (35x35mm).

L'accesso ai cavi dovrà avvenire dall'alto attraverso l'apertura di un'apposita ribaltina integrata nel piano di lavoro e dotata di maniglia a filo.

### **2) CASSETTIERA:**

**Quantità n. 3**

La cassetiera dovrà essere autonoma e a tre cassetti più uno portacancelleria, di dimensioni L 42 P. 57 H. 58 cm, e dovranno avere il corpo costituito da pannelli di truciolare nobilitato di spessore 18mm, con bordi in ABS da 1,5mm a spigoli arrotondati.

I frontalini dei cassetti, dovranno essere in pannello da 18mm di spessore e dovranno adottare una maniglia ergonomica con foro circolare a filo, in plastica morbida e disco cromato.

I cassetti dovranno essere in lamiera di ferro stampato, predisposti per l'inserimento di appositi divisori e verniciati a polveri epossidiche, in colore argento metallizzato.

Dovranno scorrere su guide telescopiche dotate di cuscinetti a sfera. La chiusura dei cassetti dovrà essere totale e simultanea e dovrà avvenire mediante serratura con chiave cifrata e asta di comando.

Le cassettiere dovranno essere dotate di ruote invisibili girevoli incassate sul fondo in plastica stampata.

### **3) CONTENITORI AD ANTE CIECHE**

**Quantità n.4**

I contenitori di dimensioni L.80 P. 47 H. 81.7 dovranno essere realizzati con pannelli di truciolare nobilitato con carte decorative impregnate con resine melamminiche.

Gli spessori del truciolare impiegato dovranno essere di 28 mm per il top; 22 mm per il fondo; 18 mm per i ripiani interni, 18mm per i fianchi e le ante e 8 mm per la schiena.

I contenitori dovranno essere tutti dotati di piedini regolabili in plastica e di serratura che blocca le due ante contemporaneamente.

Fornitura e posa di una postazione “tipo META serie XL della ditta Fantoni “ composta da:

### **1)SCRIVANIE**

**Quantità n.3**

Tavoli di dimensioni L160 P80 H72, con variazioni nelle dimensioni del 3% che dovranno essere interamente prodotti con l'impiego di pannelli nobilitati con carte decorative impregnate da resine melamminiche da 28mm con bordi in ABS da 2mm arrotondati negli spigoli ed in tinta con la superficie del piano.

I tavoli dovranno essere costituiti da pannelli uniti da speciali giunti rapidi e viti a brugola che ne facilitano il montaggio.

Dovranno avere appositi piedini con terminale cromato per un perfetto livellamento. Tutti i tavoli dovranno avere un vano sottopiano pratico ed ampio per l'alloggiamento dei cavi d'alimentazione, o per le connessioni informatiche, assieme ad una trave metallica di irrigidimento (35x35mm).

L'accesso ai cavi dovrà avvenire dall'alto attraverso l'apertura di un'apposita ribaltina integrata nel piano di lavoro e dotata di maniglia a filo.

### **2) CASSETTIERA:**

**Quantità n. 5**

La cassettera dovrà essere autonoma e a tre cassetti più uno portacancelleria, di dimensioni L 42 P. 57 H. 58 cm, e dovranno avere il corpo costituito da pannelli di truciolare nobilitato di spessore 18mm, con bordi in ABS da 1,5mm a spigoli arrotondati. I frontalini dei cassetti, dovranno essere in pannello da 18mm di spessore e dovranno adottare una maniglia ergonomica con foro circolare a filo, in plastica morbida e disco cromato.

I cassetti dovranno essere in lamiera di ferro stampato, predisposti per l'inserimento di appositi divisori e verniciati a polveri epossidiche, in colore argento metallizzato.

Dovranno scorrere su guide telescopiche dotate di cuscinetti a sfera. La chiusura dei cassetti dovrà essere totale e simultanea e dovrà avvenire mediante serratura con chiave cifrata e asta di comando.

Le cassettere dovranno essere dotate di ruote invisibili girevoli incassate sul fondo in plastica stampata.

### **3) CONTENITORI AD ANTE CIECHE**

**Quantità n.2**

I contenitori di dimensioni L.80 P. 47 H. 81.7 dovranno essere realizzati con pannelli di truciolare nobilitato con carte decorative impregnate con resine melamminiche.

Gli spessori del truciolare impiegato dovranno essere di 28 mm per il top; 22 mm per il fondo; 18 mm per i ripiani interni, 18mm per i fianchi e le ante e 8 mm per la schiena.

I contenitori dovranno essere tutti dotati di piedini regolabili in plastica e di serratura che blocca le due ante contemporaneamente.

### **4)POLTRONCINA DIREZIONALE**

**Quantità n.3**

con schienale alto, contatto permanente, sollevamento a gas, movimento sincrono, braccioli regolabili in altezza e orientamento, su basamento in alluminio pressofuso su ruote piroettanti auto frenanti in gomma, rivestita in tessuto ignifugo e certificata EN 1335 B

## **5) POLTRONCINA INTERLOCUTORIA**

**Quantità .4**

con schienale basso, permanente, , senza braccioli, su basamento a slitta in alluminio pressofuso rivestita in tessuto ignifugo e certificata EN 1335 B

## **6) POLTRONCINA OPERATIVA**

**Quantità n.7**

dovrà avere schienale basso, contatto permanente, sollevamento a gas, braccioli, basamento girevole a 5 razze con struttura portante in acciaio da 25x30 SP. 2 mm., con cuffia di copertura in pressofuso in polipropilene nero Ø 670 mm. (Prova Ansi-Bifma X5.1-1993/8) su ruote piroettanti auto frenanti in gomma, rivestita in tessuto ignifugo e certificata EN 1335 B.

## **7 ) SEDUTA ATTESA**

**Quantità n.8**

con scocca in polypropylene dim. L.54 P. 55 H.46/76 su 4 gambe verniciate alluminio.

## **8) PARETE ATTREZZATA**

tipo serie Akustik-Wall della Fantoni (Archivio) composta da:

Le pareti attrezzate dovranno essere composte da una struttura mista di pannelli di truciolare nobilitato con carte decorative impregnate con resine melamminiche, e metallo.

Ad essa dovranno essere agganciate le schiene, saranno fissate le ante e i vari tipi di attrezzatura interna.

La parete dovrà utilizzare un sistema a "rotaia" sulla parte inferiore e superiore che permetterà il fissaggio, il perfetto livellamento e la chiusura ermetica della parete a contenitore contro le strutture civili esistenti (pavimenti e soffitti).

La parete dovrà avere una profondità pari a mm. 462, con uno spazio interno utile pari a mm. 426.

Gli schienali e le ante dovranno essere realizzati con pannelli di truciolare, nobilitati con carte decorative impregnate con resine melamminiche, di spessore pari a mm. 18.

I montanti e gli orizzontali inferiori e superiori dovranno essere in pannello da mm. 22 di spessore, mentre gli eventuali orizzontali intermedi dovranno essere da mm. 28.

La parete dovrà essere dotata di due vani tecnici alloggiati all'interno dello zoccolo e della fascia di adattamento superiore, abilitati al passaggio di cavi ed impianti con accessibilità facilitata dalla semplice rimozione dei pannelli.

La parete dovrà essere dotata di zoccolo autonomo e ispezionabile. I tamponamenti laterali della parete con le strutture civili esistenti, saranno assicurati da fasce di aggiustaggio in finitura uguale ai pannelli ciechi della parete attrezzata mentre i tamponamenti superiori saranno in tinta con la struttura metallica.

Parete attrezzata n° 3 di dim. 3750 x 462 x 2700H

**Quantità n. 1**

Parete attrezzata n° 4 di dim. 1459x 462 x 2700H

**Quantità n.1**

Parete attrezzata n° 5 di dim. 1450 x 462 x 2700H

**Quantità n.1**

## **9) PARETE DIVISORIA**

**Quantità n.1**

" tipo serie Akustik-Wall della Fantoni (Front-office)" composta da:

La parete divisoria dovrà essere composta da una struttura metallica d'acciaio zincato, sulla quale si andranno ad agganciare i moduli in pannello di truciolare nobilitato con

carte impregnate con resine melamminiche, ed i telai di alloggiamento dei vetri in alluminio verniciato.

La struttura dovrà prevedere montanti verticali scatolati con asolature passacavi, feritoie per l'aggancio di pannelli e accessori, traverse di irrigidimento preforate per l'alloggiamento di eventuali sistemi di cablaggio elettrico.

Per mezzo di un sistema di profili a "rotaia" sia nella parte superiore che in quella inferiore, si dovrà consentire il fissaggio, il perfetto livellamento e la chiusura ermetica della parete contro le strutture civili esistenti (pavimenti e soffitti). La parete dovrà avere ingombri totali di mm. 100 di spessore, con pannellature doppie da mm. 18 di spessore, offrendo così uno spazio interno utile pari a mm. 64.

La parete divisoria prevista dovrà avere, oltre alle caratteristiche su descritte, la possibilità di un modulo con pannello cieco fino ad altezza di circa 1 metro sul quale dovrà essere posto un pianetto d'appoggio per l'utente per il passaggio di documenti all'interno della postazione di lavoro e una parte vetrata con una feritoia per permettere sia all'utente che all'operatore di interloquire. Il pianetto dovrà sporgere dal limite esterno della parete di mm. 150. La parete dovrà essere dotata di zoccolo autonomo e ispezionabile. I tamponamenti laterali della parete con le strutture civili esistenti, saranno assicurati da fasce di aggiustaggio in finitura uguale ai pannelli ciechi della parete divisoria mentre i tamponamenti superiori saranno in tinta con la struttura metallica.

### **Il piano di lavoro**

**Quantità n.1**

di dim. 4204 x 600 con staffe di sostegno e gambe sarà composto da moduli su misura e avrà bordi rivestiti in pvc arrotondati, i moduli saranno prodotti con pannelli nobilitati rivestiti con carte decorative impregnate con resine melamminiche.

### **PARETE DIVISORIA n.1**

**Quantità n.1**

di dim. 1380 x 100 x 2700H con le stesse caratteristiche su descritte.

### **PARETE DIVISORIA n° 2**

**Quantità n.1**

di dim. 3967 x 100 x 2700H con le stesse caratteristiche su descritte.